

# COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

ORIGINALE

## PROCESSO VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

Numero 4 Del 23-02-2018

Oggetto: ALIQUOTE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2018

Oggi ventitre febbraio duemiladiciotto presso la Sede Municipale, si è riunito il Consiglio Comunale di Arsiè, con la presenza dei componenti che seguono:

Luca Strappazzon	Presente
Oscar Dall'Agnol	Presente
Paolo Grando	Presente
Nelso Bassani	Assente
Renato Turra	Presente
Anna Stefani	Assente
Anna Fiammengo	Presente
Roberto Arboit	Presente
Beniamino Faoro	Presente
Omar Tonin	Presente
Dario Dall'Agnol	Assente

Presenti n. 8.

Presiede Luca Strappazzon - sindaco .

Partecipa Francesco Pucci - segretario comunale .

Il Presidente, constatato che l'adunanza è costituita in numero legale, dà inizio alla trattazione dell'argomento sopraindicato.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

UDITI i seguenti interventi:

### **SINDACO**

Introduce brevemente il punto dell'ordine del giorno.

### **ASSESSORE FACCHINATO**

Spiega che, per quello che riguarda la TARI, occorre per legge adeguare il canone a quelle che sono le spese. Nell'anno 2018 si andranno a spendere circa 230.000 euro per la raccolta e lo smaltimento dei rifiuti, per cui è necessario aumentare, rispetto all'anno precedente, il canone sui rifiuti del 20 per cento. Purtroppo è una scelta che non può essere in nessun modo cambiata perché è un obbligo di legge coprire il 100% delle spese.

### **SINDACO**

Spiega che si tratta di un servizio che è stato delegato all'Unione Montana, mentre al Comune spetta solo l'ingrato compito da adeguare i prezzi e cioè portarli a pareggio, al 100 per cento.

### **CONSIGLIERE TONIN**

Rileva che i coperchi dei cassonetti stradali per la raccolta dei pannolini sono sempre aperti, per cui succede che viene messo dentro di tutto.

### **SINDACO**

Replica che è stata sollecitata più di una volta sia la ditta, che l'Unione Montana, però specialmente l'Unione Montana perché il servizio è coordinato da tale Ente.

### **CONSIGLIERE TONIN**

Spiega che può essere utile la raccolta porta a porta, perché altrimenti si corre il rischio che tutte le estati vi sia un marasma di rifiuti. Rileva che c'è chi si vergogna ad andare a riprendersi il suo sacchetto, e butta dentro rifiuti sballati, che rimane tutto in giro e non è bello da vedere, mentre facendo il porta a porta il sacchetto resta dentro casa.

### **SINDACO**

Replica che la problematica è stata affrontata, ma che nei Comuni di limitate dimensioni, come Arsié dove le case sono sparse, si andrebbe a influire sul costo e ci sarebbero più aumenti. Tale soluzione è stata più volte trattata in Unione Montana, però con esito negativo perché aumentano le ore di servizio dell'operatore e aumentano i costi.

### **CONSIGLIERE TONIN**

Spiega che le tariffe non incentivano la natalità perché la TARI aumenta in base al numero dei familiari. E' vero che aumentano i rifiuti, però quando arrivano gli aumenti non si aiuta la natalità.

### **CONSIGLIERE FAORO**

Spiega che l'aumento del 20 per cento della tariffa è un aumento notevole, non si prevede un aumento di inflazione dell'1 o 2 per cento, ma un aumento del 20 per cento per cui, se è possibile, occorre fare qualcosa di diverso. Ha notato che nella tabella delle utenze domestiche, quando si va a parlare di tariffa variabile a persona, partendo dal punto che tutti quanti andranno a pagare 63 euro, c'è chi ha 5 componenti nel nucleo familiare, deve pagare 63 euro più i 208, sono 270 euro, che non sono pochi per una famiglia di 5 persone magari con un unico reddito. Anche se comprende che è necessario rientrare dei costi di questo servizio, non è assolutamente d'accordo di approvare questa delibera e si asterrà perché riconosce che è necessario. Crede che per il futuro si debba fare uno sforzo per modificarle, perché, invece di favorire la natalità e favorire le famiglie numerose, si va ad aggravare l'imposta. Chiede che siano fatte delle variazioni sui valori, soprattutto a vantaggio dei soggetti che hanno un reddito solo e con più persone dello stesso nucleo familiare.

#### **ASSESSORE FACCHINATO**

Replica che si possono fare varie scelte per coprire questo importo, e per il prossimo anno chiede ci sia una proposta da parte della minoranza. Naturalmente se si abbassa la quota per i 5 componenti, occorre aumentarla nel nucleo di due o di tre. Ricorda che, per obbligo di legge, occorre coprire con la tariffa i 230.000 euro dei costi e non con altre risorse. La distribuzione è stata fatta già da anni in questo modo e da diversi anni la legge ha imposto di raggiungere il cento per cento della spesa. Quest'anno è stato raggiunto. Naturalmente in qualunque direzione si vada a chiedere soldi alla gente, ci sarà sempre qualcuno che non è d'accordo, ma naturalmente ogni proposta, anche per il futuro, sarà valutata.

#### **ASSESSORE DALL'AGNOL**

Spiega che la tassazione che viene esercitata dal Comune viene decisa in Unione Montana insieme a tanti altri Comuni che ne fanno parte. Auspica suggerimenti da parte dell'opposizione, sapendo che si è cercato di fare l'impossibile per poter mettere le tasse al minimo o in qualche altro caso abbassandole.

#### **SINDACO**

Ricorda che, dove si potevamo mettere a bilancio i risparmi, si è andati incontro alle famiglie. Ricorda la mensa, i trasporti delle scuole materne, delle scuole elementari e delle scuole medie gratuiti, e che ai ragazzi delle medie viene pagato il biglietto della Dolomiti Bus per quelli che non possono usufruire del percorso del pulmino. Dove si è potuto, l'Amministrazione è andata incontro alle famiglie, specialmente dove ci sono delle famiglie con più di un figlio, con ulteriori riduzioni ed anche agli anziani è stato abbassato il costo del buono pasto. L'aumento della TARI, invece, è approvato contro la volontà dell'Amministrazione, perché è la legge che lo impone, e quindi si scontenta sempre qualcuno quando c'è da aumentare le tasse. Per la TARI, purtroppo, si è dovuto aumentare del 20 per cento per arrivare ad essere in linea anche con gli altri Comuni, perché Arsié non sarà l'unico Comune che andrà a approvare un aumento della TARI.

#### **CONSIGLIERE TONIN**

Propone che dell'abbassamento delle tasse della mensa e dei servizi sia opportuno fare un avviso scritto che arrivi a tutte le famiglie, in modo da informare tutti.

### **CONSIGLIERE FAORO**

Ribadisce che occorre pagare la maggiore spesa, ma che si può rimodulare, non eliminare la spesa, ma solo rimodularla perché le famiglie numerose monoreddito, hanno difficoltà. Dichiaro che, in diverse occasioni, si sono dichiarati disponibili per la conferenza dei capigruppo per fare proposte, e che sta alla maggioranza convocare e trovare insieme delle soluzioni.

VISTA la proposta di deliberazione nr. 3 del 06-02-2018 ad oggetto "ALIQUOTE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2018" allegata alla presente e ritenuto di approvarla.

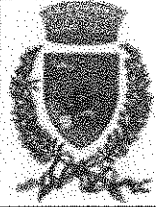
VISTI i pareri resi ai sensi dell'art. 49 D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e ss. mm.

CON voti palesi:

- favorevoli n. 6 ;
- contrari n. 0 ;
- astenuti n. 2 (Tonin e Faoro) .

### **DELIBERA**

1. Di approvare integralmente la proposta di deliberazione n. 3 del 06-02-2018 ad oggetto "ALIQUOTE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2018".



# COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

Ufficio: RAGIONERIA

## PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO COMUNALE N.3 DEL 06-02-2018

**Oggetto: ALIQUOTE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2018**

### PREMESSO:

- CHE l'articolo 1, comma 639 della legge 27.12.2013 n. 147 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);
- CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;
- CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, nella tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;
- CHE l'art. 1, comma 641 della legge 27.12.2013 n. 147 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
- CHE l'art. 1, comma 654 della legge 27.12.2013 n. 147 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;
- CHE i costi complessivi relativi al servizio, in via previsionale per l'anno 2018, si stimano in € 229.724,00.

DATO ATTO che si rende necessario determinare le tariffe della TARI, per l'esercizio 2018, in conformità alle disposizioni contenute nel citato regolamento comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

VISTO l'art. 1, comma 169, della legge 27.12.2006 n. 296, il quale stabilisce che le aliquote e le tariffe dei tributi comunali possono essere deliberate entro il

termine stabilito dalla normativa statale per l'approvazione del bilancio di previsione e che dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011 n. 201 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446 e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

RICHIAMATA la deliberazione n. 54 del 27.12.2012 "Approvazione convenzione tra i comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi e Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

RICHIAMATA la Convenzione tra i Comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi, Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

DATO ATTO, pertanto, che il servizio in parola e i relativi costi sono gestiti dall'Unione Montana Feltrina e che l'art. 1, comma 654 della legge 27.12.2013 n. 147 stabilisce che il costo del servizio sia obbligatoriamente interamente coperto dal tributo, senza possibilità per il Comune di finanziare i costi in altro modo.

VISTA la nota dell'Unione Montana Feltrina acquisita al prot. n. 1136 del 16.02.2018 nella quale sono riassunti i costi di gestione del servizio previsti per l'anno 2018 pari ad € 229.724,00.

RITENUTO pertanto obbligatorio adeguare le tariffe della tassa sui rifiuti allo scopo di garantire la copertura al 100% del costo, in ossequio al citato obbligo di legge.

VISTO il Piano Finanziario relativo ai costi di gestione del ciclo dei servizi sui servizi indifferenziati che viene allegato al sub A) alla presente proposta di deliberazione.

#### **PROPONE**

1. la premessa è parte integrante del dispositivo.
2. di fissare con decorrenza 1 gennaio 2018, le tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) come di seguito indicato:

UTENZE DOMESTICHE				
	DESCRIZIONE	FISSO PER UTENZE	VARIABILE A PERSONA	NUMERO SVUOTAMENTI BIDONCINO COMPRESI NELLA TARIFFA
A	Locali ad uso abitazione di residenza	€ 63,72	Per 1 componente € 41,65 Per 2 componenti € 83,29 Per 3 componenti € 124,94 Per 4 componenti € 166,58 Per 5 componenti € 208,23	n. 13 da lt. 35  n. 15 da lt. 50  n. 16 da lt. 110  <b>PER POSSESSORI CALOTTE</b> n. 26 svuotamenti da lt. 15 per nuclei fino a due componenti n. 36 svuotamenti da lt. 15 per nuclei oltre i due componenti
B	Occupazioni saltuarie	€ 63,72	€ 0,39	n. 4 da lt. 35 n. 2 da lt. 50 n. 2 da lt. 110 n. 8 da lt. 15 per possessori calotte
UTENZE NON DOMESTICHE				
	Descrizione	fisso per utenza	variabile al mq.	NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto		€ 0,70	21
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi		€ 0,36	104
3	Esposizioni, autosaloni		€ 1,02	7
4	Alberghi con ristorante		€ 2,02	22
5	Alberghi senza ristorante		€ 1,56	15
6	Case di cura e riposo		€ 0,70	150
7	Uffici, agenzie, studi professionali		€ 1,02	13
8	Banche ed istituti di credito		€ 1,02	7
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria,		€ 1,02	10

	ferramenta, e altri beni durevoli			
10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze		€ 1,02	10
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista		€ 1,02	13
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto		€ 1,02	13
13	Attività industriali con capannoni di produzione		€ 1,02	22
14	Attività artigianali di produzione beni specifici		€ 1,02	22
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub		€ 2,02	22
16	Bar, caffè, pasticceria		€ 2,02	18
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari		€ 2,02	20
18	Plurilicenze alimentari e/o miste		€ 2,02	20
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio		€ 2,02	18
20	Discoteche, night club		€ 2,02	8

## 3. di stabilire che:

- la tariffa dovuta per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza:

bidoncino da litri 35	€ 2,40 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 50	€ 3,60 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 110 (utenze domestiche e non domestiche)	€ 9,60 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 880 (utenze non domestiche)	€ 30,00 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 1700 (utenze non domestiche)	€ 36,00 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
calotta da litri 15	€ 1,20 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto

- è determinata in € 30,00 la quota a carico delle nuove utenze per il ritiro di un bidoncino per la raccolta del secco;

- è determinata in € 30,00 la quota a carico delle nuove utenze domestiche non residenti o riferite a case sparse per il ritiro di una chiavetta per il conferimento di rifiuti nelle apposite calotte. I titolari delle utenze domestiche non di residenza o delle utenze relative alle case sparse che



abbiano già ritirato il bidoncino per la raccolta del secco, possono sostituirlo gratuitamente con una chiavetta per il conferimento nelle calotte;

- è determinato in € 12,00 il costo a carico del richiedente per il servizio di recupero di materiali ingombranti per le persone anziane sole e non aventi mezzi di trasporto adeguati per raggiungere l'ecocentro;

- è determinato in € 60,00 il costo unitario per lo smaltimento tramite ecocentro dei materiali ingombranti provenienti da svuotamenti di civili abitazioni in quantità superiori ai mc. 2 (due);

- è prevista la gratuità della fornitura dei sacchetti per la raccolta della plastica, dell'umido e del secco;

4. di stabilire che alle utenze non domestiche, i cui locali risultino inutilizzati per mancato avvio dell'attività o per avvenuta cessazione della medesima, alle quali sia stata riconosciuta la riduzione della tassa ai sensi del vigente regolamento comunale, sono attribuiti annualmente n. 4 svuotamenti del bidoncino del secco da lt. 35;

5. di dare atto che il provento previsto, per l'esercizio finanziario 2018, per la Tassa sui Rifiuti viene previsto complessivamente in € 229.724,00 (a copertura dei costi risultanti nel piano finanziario allegato A) e che gli introiti verranno effettuati direttamente dall'Unione Montana Feltrina;

6. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 18 del regolamento comunale Tassa sui rifiuti (TARI), il 31 marzo quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare;

7. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale Tassa sui rifiuti (TARI), le scadenze del 16 giugno 2018 e del 16 dicembre 2018 per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI;

8. di provvedere agli adempimenti necessari per la pubblicazione della delibera di approvazione della presente proposta sul sito Internet del Ministero delle Finanze, secondo le modalità stabilite dall'art. 13, comma 15, del DL 06.12.2011 n. 201 convertito in legge 22.12.2011 n. 214 e come da Circolare Prot. 4033/2014 in data 28.02.2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze, Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale.

II SINDACO  
*Strappazon Luca*

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti del d.lgs n. 82/2005 (CAD) e s.m.i. e norme collegate; Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

ALLEGATO "A" ALLA D. C. C. N. \_ DEL

<b>CGIND COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DEI SERVIZI SUI SERVIZI INDIFFERENZIATI:</b>			
Cfisso	<b>CSL</b>	Costi di spazzamento e lavaggio strade e piazze pubbliche:	€ 4.500,00
		costi diretti mezzi	€
Cfisso	<b>AMM</b>	costi ammortamenti mezzi	€
		costi personale	€
Cvariabile	<b>CRT</b>	Costi di raccolta e trasporto del rifiuto indifferenziato	€ 35.000,00
Cvariabile	<b>CTS</b>	Costi di trattamento e smaltimento del rifiuto indifferenziato	€ 28.000,00
Cfisso	<b>AC</b>	Altri costi (es: raccolta rifiuti abbandonati, lavaggi, campagne informazione, consulenz	€ 8.000,00

<b>CGD COSTI DI GESTIONE DEL CICLO DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA:</b>			
Cvariabile	<b>CRD</b>	Costi di raccolta differenziata stradale	€ 74.000,00
	<b>CRD</b>	Costi di raccolta differenziata ecocentro	€ 25.000,00
Cvariabile	<b>CTR</b>	Costi di trattamento e riciclo	€ 46.500,00
Cfisso	<b>ECO</b>	<b>COSTI GESTIONE ECOCENTRO:</b>	
		costi personale	€
Cfisso	<b>AMM</b>	costi ammortamenti mezzi	€
		Costi funzionamento ecocentro	€ 14.600,00

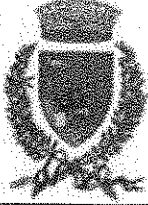
<b>CC COSTI COMUNI:</b>			
Cfisso	<b>CARC</b>	Costi amministrativi di riscossione, accertamento e riscossione:	
		costi stampa e recapito	€ 1.500,00
		costi riscossione ordinaria e coattiva	€ 2.500,00
		costi personale ufficio tributi	€ 6.000,00
Cfisso	<b>CCD</b>	Costi comuni diversi (mantenimento/funzionamento struttura)	€
Cfisso	<b>CGG</b>	Costi generali di gestione (lettura svuotamenti):	€ 908,00
	<b>CGG</b>	Costi generali di gestione (ufficio ecologia):	€ 14.505,00
	<b>CGG</b>	Funzionamento del Consiglio di bacino "Dolomiti"	€ 2873,00
	<b>CGG</b>	Adeguamento ISTAT (1,00%)	€ 4838,00

<b>CK COSTI D'USO DEL CAPITALE:</b>			
Cfisso	<b>ACC</b>	Accantonamenti (perdite presunte su crediti) - fondo svalutazione crediti	€ 4.000,00
Cfisso	<b>R</b>	Remunerazione del capitale investito	€

**TOTALE COSTI**

A dedurre proventi da stradale  
A dedurre proventi da ecocentro

		272.724,00
€		-23000
€		-20000
€		229.724,00



# COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

## PARERE DI REGOLARITA' DEL RESPONSABILE

Ai sensi dell'art. 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del D.lgs 267/2000

Oggetto: ALIQUOTE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2018

### Regolarita' tecnica

IL RESPONSABILE  
DEL SERVIZIO  
INTERESSATO  
a norma del T.U.E.L. 267/00

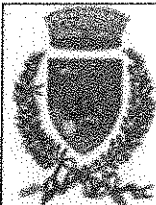
*Sulla proposta di deliberazione su citata si esprime, ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1, D. Lgs. 267/2000 parere Favorevole\* di regolarità tecnica, attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa";*

\*per la motivazione indicata con nota:

Data 17-02-2018

Il Responsabile del servizio  
Plozner Mauro

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti del d.lgs n. 82/2005 (CAD) e s.m.i.e norme collegate; Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



# COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

## PARERE DI REGOLARITA' DEL RESPONSABILE

Ai sensi dell'art. 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del D.lgs 267/2000

Oggetto: ALIQUOTE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) - ANNO 2018

### Regolarita' contabile

IL RESPONSABILE  
DEL SERVIZIO  
INTERESSATO  
a norma del T.U.E.L. 267/00

*Sulla proposta di deliberazione su citata si esprime, ai sensi degli artt. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1, D. Lgs. 267/2000 parere Favorevole\* di regolarità contabile;*

\*per la motivazione indicata con nota:

Data 17-02-2018

Il Responsabile del servizio  
Plozner Mauro

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti del d.lgs n. 82/2005 (CAD) e s.m.i.; e norme collegate; Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.