



COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

ORIGINALE

PROCESSO VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

Numero 7 Del 30-03-2021

Oggetto: TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2021.

Oggi, trenta marzo duemilaventuno, considerata l'emergenza epidemiologica da COVID-19 in atto, il Consiglio Comunale si è riunita in videoconferenza in attuazione alle *"Disposizioni organizzative per lo svolgimento delle sedute degli organi collegiali in videoconferenza a causa dell'emergenza coronavirus Covid-19 in attuazione del decreto legge 16 marzo 2020 n. 18"* approvate con il decreto sindacale del 9 aprile 2020 n. 2 e modificate con decreto sindacale del 12 marzo 2021 n.3, con la presenza dei componenti che seguono:

Luca Strappazon	Presente
Oscar Dall'Agnol	Presente
Enrico Facchinato	Presente
Dino Gasperin	Presente
Emanuela Moggia	Presente
Luigino Coin	Presente
Renato Turra	Presente
Gianni Luca De Marchi	Presente
Ruben De Rocco	Presente
Arianna Brandalise	Presente
Giancarla Battistel	Presente

Presenti n. 11.

Presiede Luca Strappazon, sindaco.

Partecipa Francesco Pucci, segretario comunale.

Il Presidente, constatato che l'adunanza è costituita in numero legale, dà inizio alla trattazione dell'argomento sopraindicato.

IL CONSIGLIO COMUNALE

UDITI i seguenti interventi:

Sindaco. Introduce la proposta di deliberazione.

Dall'Agnol Oscar. Rileva un peggioramento della raccolta dei rifiuti nel comune di Arsie'. Ritiene fondamentale dare informazioni sulla corretta differenziazione dei rifiuti, sanzionando chi viola le regole.

Sindaco: Invita gli amministratori e i cittadini a segnalare anomale modalità di smaltimento dei rifiuti.

Coin Luigino. Ritiene che i cittadini debbano essere informati che i costi dei conferimenti anomali gravano su tutta la collettività.

VISTA la proposta di deliberazione nr. 12 del 22-03-2021 ad oggetto "TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2021." allegata alla presente e ritenuto di approvarla.

VISTI i pareri resi ai sensi dell'art. 49 D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e ss. mm.

CON voti palesi:

- favorevoli n. 8 ;
- contrari n. 3 (De Rocco Ruben, Battistel Giancarla, Brandalise Arianna).

DELIBERA

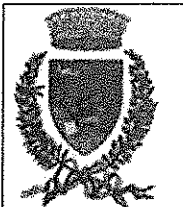
1. Di approvare integralmente la proposta di deliberazione n. 12 del 22-03-2021 ad oggetto "TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2021."

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
Luca Strappazon

IL SEGRETARIO COMUNALE
Francesco Pucci

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del D.Lgs. del 7 marzo 2005 n. 82 e ss. mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

Ufficio: RAGIONERIA

PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO COMUNALE N.12 DEL 22-03-2021

Oggetto: TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2021.

IL SINDACO

PREMESSO CHE:

- ai sensi dell'articolo 151 del D.Lgs. 18/08/2000 gli enti locali deliberano entro il 31 dicembre il bilancio per il triennio successivo;
- il termine di approvazione del bilancio di previsione 2021/2023, da parte degli enti locali, prorogato al 31.01.2021 dall'art. 106 del decreto legge 18 maggio 2020, n. 34 convertito dalla legge 17 luglio 2020, n. 77 è stato ulteriormente differito al 31 marzo 2021, con decreto del ministro dell'Interno del 13.01.2021 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 13 del 18.01.2021.

RICHIAMATO quanto stabilito dall'art. 1, comma 169, L. 27 dicembre 2006 n. 296, il quale dispone che «gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno».

RITENUTO PERTANTO necessario determinare le tariffe della TARI, per l'esercizio 2021.

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011 n. 201 tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446 e comunque entro trenta giorni

dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

RICHIAMATO il piano economico-finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021, di cui alla proposta di deliberazione approvata nella presente seduta di Consiglio e stilato secondo la metodologia MTR approvata da ARERA con la deliberazione 31 ottobre 2019 443/2019/R/rif , che sarà inviato per la formale approvazione all'Autorità nei modi messi a disposizione dalla stessa (si veda il Comunicato del 06-07-2020 in materia) e preso atto delle risultanze dello stesso.

RILEVATO che dal piano finanziario si evince un costo complessivo di gestione del servizio pari a € 251.077 (al netto dell'addizionale provinciale) che il Comune dovrà coprire integralmente con la tariffa, calcolata per l'anno 2021:

	TV	TF	TOT
Scomposizione della tariffa ex MTR	€ 220.544,00	€ 35.378,00	€ 255.922,00
Tariffa complessiva riconosciuta	€ 212.319,00	€ 34.058,00	€ 246.377,00
Ulteriori costi riconosciuti dall'ETC		€ 5.500,00	€ 5.500,00
Tariffa a ruolo	€ 212.319,00	€ 39.558,00	€ 251.877,00
Entrate art. 1.4 Det. 02/DRIF/2020 (Contributo MIUR)		€ -800	€ -800
Tariffa finale	€ 212.319,00	€ 38.758,00	€ 251.077,00

DATO ATTO che alla TARI si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.Lgs. n. 504/1992 e considerato che il decreto legge 26 ottobre 2019, n. 124, coordinato con la legge di conversione 19 dicembre 2019, n. 157, ha modificato il comma 7 del suddetto D.Lgs. 504/1992 prevedendo quanto segue:

".....salvo diversa deliberazione da parte della Provincia.... a decorrere dal 1° gennaio 2020, la misura del tributo di cui al presente articolo è fissata al 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito da ciascun comune ai sensi delle leggi vigenti in materia..."

".... a decorrere dal 1° giugno 2020, la struttura di gestione di cui all'articolo 22, comma 3, del medesimo decreto provvede al riversamento del tributo spettante alla provincia o città metropolitana competente per territorio, al netto della commissione di cui al comma 5 del presente articolo.

RICHIAMATE:

- la deliberazione n. 54 del 27.12.2012 "Approvazione convenzione tra i comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi e Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi";
- la deliberazione del Consiglio n. 71 del 19.12.2014 con la quale il Comune di Arsiè dispone, a decorrere dal 01.01.2015, il trasferimento delle funzioni fondamentali di cui all'art. 19 del d.l. 6 luglio 2012, n. 95 convertito con

modificazioni dalla legge 7 agosto 2012, n. 135, tra cui quella alla lettera a) relativa a: "Organizzazione generale dell'amministrazione, gestione finanziaria e contabile e controllo", a cui fanno riferimento anche le entrate tributarie, tra cui anche la tassa sui rifiuti (TARI);

- la proposta di delibera consiliare n. del relativa alle determinazioni in merito al Piano Economico Finanziario (PEF) 2021 del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021.

DATO ATTO, pertanto, che il servizio in parola e i relativi costi sono gestiti dall'Unione Montana Feltrina e che l'art. 1, comma 654 della legge 27.12.2013 n. 147 stabilisce che il costo del servizio sia obbligatoriamente interamente coperto dal tributo, senza possibilità per il Comune di finanziare i costi in altro modo.

RITENUTO di determinare le tariffe della tassa sui rifiuti allo scopo di garantire la copertura al 100% del costo.

PROPONE

1. la premessa è parte integrante del dispositivo.
2. di approvare le tariffe della TARI per l'anno 2021, con decorrenza 1 gennaio 2021, le tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) come di seguito indicato:

UTENZE DOMESTICHE					
	DESCRIZIONE	FISSO PER UTENZE	VARIABILE A PERSONA	NUMERO SVUOTAMENTI BIDONCINO COMPRESI NELLA TARIFFA	
A	Locali ad uso abitazione di residenza	€ 68,50	1 componente € 44,52	n. 13 da lt. 35	
			2 componenti € 89,04	n. 15 da lt. 50	
			3 componenti € 133,56	n. 16 da lt. 110	
			4 componenti € 178,07	PER POSSESSORI CALOTTE ----- n. 26 svuotamenti da lt.15 per nuclei fino a due componenti n. 36 svuotamenti da lt.15 per nuclei oltre i due componenti	
			5 componenti € 222,60		
B	Occupazioni saltuarie	€ 68,50	€ 0,63	n. 4 da lt. 35 n. 3 da lt. 50 n. 2 da lt. 110 n. 8 da lt. 15 per possessori calotte	
UTENZE NON DOMESTICHE					
	Descrizione	fisso per utenza	variabile al mq.	NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA (bidone da 110)	NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA (bidone da 800 o superiore)

1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 21,60	€ 0,76	21	3
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	€ 21,60	€ 0,36	10 per distributori carburanti e impianti sportivi	2
				52 campeggi	25
3	Esposizioni, autosaloni	€ 21,60	€ 1,10	7	
4	Alberghi con ristorante	€ 21,60	€ 2,18	22	12
5	Alberghi senza ristorante	€ 21,60	€ 1,68	15	8
6	Case di cura e riposo	€ 21,60	€ 0,76	25	15
7	Uffici, agenzie	€ 21,60	€ 1,10	13	
8	Banche ed istituti di credito, studi professionali	€ 21,60	€ 1,10	7	
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 21,60	€ 1,10	10	
10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 21,60	€ 1,10	10	
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 21,60	€ 1,10	13	2
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 21,60	€ 1,10	13	3
13	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 21,60	€ 1,10	22	3
14	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 21,60	€ 1,10	22	3
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 21,60	€ 2,18	22	10
16	Bar, caffè, pasticceria	€ 21,60	€ 2,18	18	3
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 21,60	€ 2,18	20	10
18	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 21,60	€ 2,18	20	3
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 21,60	€ 2,18	18	
20	Discoteche, night club	€ 21,60	€ 2,18	8	3

3. Di stabilire come segue la tariffa dovuta per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza:

bidoncino da litri 35	€ 2,40	per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 50	€ 3,60	per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 110	€ 9,60	per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 1100 o 880	€ 30,00	per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 1700	€ 40,00	per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
calotta da litri 15	€ 1,20	per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto

- è determinata in € 30,00 la quota a carico delle nuove utenze per il ritiro di un bidoncino per la raccolta del secco;
- è determinata in € 30,00 la quota a carico delle nuove utenze domestiche non residenti o riferite a case sparse per il ritiro di una chiavetta per il conferimento

- di rifiuti nelle apposite calotte. I titolari delle utenze domestiche non di residenza o delle utenze relative alle case sparse che abbiano già ritirato il bidoncino per la raccolta del secco, possono sostituirlo gratuitamente con una chiavetta per il conferimento nelle calotte;
- è determinato in € 60,00 la quota a carico delle nuove utenze non domestiche per il ritiro del bidoncino da 800 litri o superiore;
 - è determinato in € 12,00 il costo a carico del richiedente per il servizio di recupero di materiali ingombranti per le persone anziane sole e non aventi mezzi di trasporto adeguati per raggiungere l'eco centro;
 - è determinato in € 60,00 il costo unitario per lo smaltimento tramite eco centro dei materiali ingombranti provenienti da svuotamenti di civili abitazioni in quantità superiori ai mc. 2 (due);
 - è prevista la fornitura gratuita dei sacchetti per la raccolta dell'umido e del secco;
 - per i sacchetti per la raccolta della plastica le prime due forniture sono gratuite, mentre per ogni successiva fornitura è previsto il pagamento dell'importo di € 2,50.
4. di stabilire che alle utenze non domestiche, i cui locali risultino inutilizzati per mancato avvio dell'attività o per avvenuta cessazione della medesima ed alle quali sia stata conseguentemente riconosciuta la riduzione della tassa, sono attribuiti annualmente n. 4 svuotamenti del bidoncino del secco da lt. 35.
 5. di dare atto che il provento previsto per la Tassa sui Rifiuti viene previsto a copertura dei costi previsti e che gli introiti verranno effettuati direttamente dall'Unione Montana Feltrina.
 6. di stabilire il 31 marzo quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare.
 7. di stabilire le scadenze del 16 giugno e del 16 dicembre per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI.
 8. di provvedere agli adempimenti necessari per la pubblicazione della delibera di approvazione della presente proposta sul sito Internet del Ministero delle Finanze, secondo le modalità stabilite dall'art. 13, comma 15, del DL 06.12.2011 n. 201 convertito in legge 22.12.2011 n. 214 e come da Circolare Prot. 4033/2014 in data 28.02.2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze, Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale.
 9. di trasmettere la presente deliberazione al responsabile del Servizio Associato Tributi dell'Unione Montana Feltrina per tutti gli ulteriori adempimenti inerenti e conseguenti.

Il SINDACO
Luca Strappazon

Documento informatico firmato digitalmente.
Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

