



COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

ORIGINALE

PROCESSO VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

Numero 11 Del 21-03-2019

Oggetto: TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2019.

Oggi ventuno marzo duemiladiciannove presso la Sede Municipale, si è riunito il Consiglio Comunale di Arsiè, con la presenza dei componenti che seguono:

Luca Strappazon	Presente
Oscar Dall'Agnol	Presente
Paolo Grando	Presente
Nelso Bassani	Assente
Renato Turra	Presente
Anna Stefani	Presente
Anna Fiammengo	Presente
Roberto Arboit	Presente
Beniamino Faoro	Presente
Omar Tonin	Assente
Dario Dall'Agnol	Presente

Presenti n. 9.

Presiede Luca Strappazon - sindaco .

Partecipa Francesco Pucci - segretario comunale .

Il Presidente, constatato che l'adunanza è costituita in numero legale, dà inizio alla trattazione dell'argomento sopraindicato.

IL CONSIGLIO COMUNALE

UDITI i seguenti interventi:

Sindaco. Introduce il punto all'ordine del giorno e passa la parola all'Assessore Facchinato.

Facchinato Enrico. Spiega che la legge impone un adeguamento delle tariffe della TARI in base alle spese sostenute per il servizio di raccolta e smaltimento rifiuti. Purtroppo per il 2019 è previsto un aumento, coperto con una tassazione fissa per le imprese di 20 euro per ciascuna ditta e di 20 centesimi a metro quadro per le abitazioni secondarie con una incidenza di circa 9,00 euro per utenza.

Sindaco: Spiega che l'adeguamento per le imprese è analogo a quanto previsto in altri Comuni.

Faoro Beniamino. Chiede un chiarimento in ordine alla tabella "utenze domestiche", dove è previsto un fisso per tutte le utenze e poi un numero di svuotamenti del bidoncino compresi nella tariffa: tredici svuotamenti se il bidoncino è da trentacinque litri; quindici se è da cinquanta litri; sedici se è da centodieci. Non comprende la motivazione che porta ad un numero inferiore di svuotamenti per il bidoncino più piccolo.

Facchinato Enrico. Replica che la dimensione del bidoncino è in base al numero dei componenti del nucleo familiare. Quello da centodieci litri è riservato alle aziende

Sindaco. Replica che a partire da cinque componenti il nucleo familiare viene assegnato il bidoncino grande.

Faoro Beniamino. Replica che non si facilitano le famiglie numerose, in quanto chi ha tanti figli paga di più, anche se è vero che consuma e produce più rifiuti. Comprende che il Comune debba coprire le spese per la raccolta differenziata e spera che questa sia svolta correttamente. Preannuncia l'astensione.

VISTA la proposta di deliberazione nr. 12 del 12-03-2019 ad oggetto "TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2019." allegata alla presente e ritenuto di approvarla.

VISTI i pareri resi ai sensi dell'art. 49 D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e ss. mm.

CON voti palesi:

- favorevoli n. 7;
- astenuti n. 2 (Faoro Beniamino, Dall'Agnol Dario).

DELIBERA

1. Di approvare integralmente la proposta di deliberazione n. 12 del 12-03-2019 ad oggetto "TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2019."

Letto, approvato e sottoscritto a norma di legge.

IL PRESIDENTE
Luca Strappazon

IL SEGRETARIO COMUNALE
Francesco Pucci

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del D.Lgs. del 7 marzo 2005 n. 82 e ss. mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



COMUNE DI ARSIÈ

PROVINCIA DI BELLUNO

Ufficio: RAGIONERIA

PROPOSTA DI DELIBERA DI CONSIGLIO COMUNALE N.12 DEL 12-03-2019

Oggetto: TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI). ANNO 2019.

IL SINDACO

PREMESSO:

- CHE l'articolo 1, comma 639 della legge 27.12.2013 n. 147 ha istituito l'imposta unica Comunale (IUC);
- CHE l'imposta unica Comunale si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore, e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi Comunali;
- CHE la componente riferita ai servizi si articola, tra l'altro, nella tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore dell'immobile;
- CHE l'art. 1, comma 641 della legge 27.12.2013 n. 147 ha stabilito che il presupposto impositivo della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
- CHE l'art. 1, comma 654 della legge 27.12.2013 n. 147 prevede che il gettito della TARI assicuri l'integrale copertura dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio;
- CHE i costi complessivi relativi al servizio, in via previsionale per l'anno 2019, si stimano in € 235.748.

DATO ATTO che si rende necessario determinare le tariffe della TARI, per l'esercizio 2019, in conformità alle disposizioni contenute nel citato regolamento comunale per la disciplina della componente relativa alla tassa sui rifiuti (TARI) dell'imposta unica comunale.

VISTO l'art. 1, comma 169, della legge 27.12.2006 n. 296, il quale stabilisce che le aliquote e le tariffe dei tributi comunali possono essere deliberate entro il termine stabilito dalla normativa statale per l'approvazione del bilancio di previsione e che dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento.

CONSIDERATO che a norma dell'art. 13, comma 15, del D.L. 6 dicembre 2011 n. 201 a decorrere dall'anno 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, comma 2, del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446 e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione.

RICHIAMATA la deliberazione n. 54 del 27.12.2012 "Approvazione convenzione tra i comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi e Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

RICHIAMATA la Convenzione tra i Comuni di Arsiè, San Gregorio nelle Alpi, Seren del Grappa e la Comunità Montana Feltrina per la gestione in forma associata della funzione fondamentale di "organizzazione e gestione dei servizi di raccolta, avvio e smaltimento e recupero dei rifiuti urbani e la riscossione dei relativi tributi".

DATO ATTO, pertanto, che il servizio in parola e i relativi costi sono gestiti dall'Unione Montana Feltrina e che l'art. 1, comma 654 della legge 27.12.2013 n. 147 stabilisce che il costo del servizio sia obbligatoriamente interamente coperto dal tributo, senza possibilità per il Comune di finanziare i costi in altro modo.

VISTO inoltre l'articolo 1, comma 653 della Legge n.147/2013 che dispone che "a partire dall'anno 2018, nella determinazione dei costi di cui al comma 654, il comune deve avvalersi anche delle risultanze dei fabbisogni standard".

CONSIDERATO che le risultanze dei fabbisogni standard del servizio rifiuti rappresentano solo un metodo di confronto per permettere al Comune di valutare l'andamento della gestione del servizio stesso e che non sussiste l'obbligo di allinearsi ai medesimi.

RITENUTO pertanto obbligatorio adeguare le tariffe della tassa sui rifiuti allo scopo di garantire la copertura al 100% del costo, in ossequio al citato obbligo di legge.

VISTO il Piano Finanziario relativo ai costi di gestione del ciclo dei servizi sui servizi indifferenziati che viene allegato al sub A) alla presente proposta di deliberazione.

PROPONE

1. la premessa è parte integrante del dispositivo.

2. di fissare con decorrenza 1 gennaio 2019, le tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) come di seguito indicato:

UTENZE DOMESTICHE				
	DESCRIZIONE	FISSO PER UTENZE	VARIABILE A PERSONA	NUMERO SVUOTAMENTI BIDONCINO COMPRESI NELLA TARIFFA
A	Locali ad uso abitazione di residenza	€ 63,72	Per 1 componente € 41,65 Per 2 componenti € 83,29 Per 3 componenti € 124,94 Per 4 componenti € 166,58 Per 5 componenti € 208,23	n. 13 da lt. 35 n. 15 da lt. 50 n. 16 da lt. 110 PER POSSESSORI CALOTTE n. 26 svuotamenti da lt. 15 per nuclei fino a due componenti n. 36 svuotamenti da lt. 15 per nuclei oltre i due componenti
B	Occupazioni saltuarie	€ 63,72	€ 0,59	n. 4 da lt. 35 n. 2 da lt. 50 n. 2 da lt. 110 n. 8 da lt. 15 per possessori calotte
UTENZE NON DOMESTICHE				
	Descrizione	fisso per utenza	variabile al mq.	NUMERO SVUOTAMENTI COMPRESI NELLA TARIFFA
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	€ 20,00	€ 0,70	21
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	€ 20,00	€ 0,36	104
3	Esposizioni, autosaloni	€ 20,00	€ 1,02	7
4	Alberghi con ristorante	€ 20,00	€ 2,02	22
5	Alberghi senza ristorante	€ 20,00	€ 1,56	15
6	Case di cura e riposo	€ 20,00	€ 0,70	150

7	Uffici, agenzie, studi professionali	€ 20,00	€ 1,02	13
8	Banche ed istituti di credito	€ 20,00	€ 1,02	7
9	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	€ 20,00	€ 1,02	10
10	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	€ 20,00	€ 1,02	10
11	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista, falegname, idraulico, fabbro, elettricista	€ 20,00	€ 1,02	13
12	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	€ 20,00	€ 1,02	13
13	Attività industriali con capannoni di produzione	€ 20,00	€ 1,02	22
14	Attività artigianali di produzione beni specifici	€ 20,00	€ 1,02	22
15	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	€ 20,00	€ 2,02	22
16	Bar, caffè, pasticceria	€ 20,00	€ 2,02	18
17	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	€ 20,00	€ 2,02	20
18	Plurilicenze alimentari e/o miste	€ 20,00	€ 2,02	20
19	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	€ 20,00	€ 2,02	18
20	Discoteche, night club	€ 20,00	€ 2,02	8

3. di stabilire che:

- la tariffa dovuta per ciascun svuotamento del bidoncino del secco eccedente il numero massimo sopra individuato per ciascuna tipologia di utenza:

bidoncino da litri 35	€ 2,40 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 50	€ 3,60 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 110 (utenze domestiche e non domestiche)	€ 9,60 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 880 (utenze non domestiche)	€ 30,00 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
bidoncino da litri 1700 (utenze non domestiche)	€ 36,00 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto
calotta da litri 15	€ 1,20 per ciascun svuotamento eccedente il numero previsto

- è determinata in € 30,00 la quota a carico delle nuove utenze per il ritiro di un bidoncino per la raccolta del secco;

- è determinata in € 30,00 la quota a carico delle nuove utenze domestiche non residenti o riferite a case sparse per il ritiro di una chiavetta per il conferimento di rifiuti nelle apposite calotte. I titolari delle utenze domestiche non di residenza o delle utenze relative alle case sparse che abbiano già ritirato il bidoncino per la raccolta del secco, possono sostituirlo gratuitamente con una chiavetta per il conferimento nelle calotte;
- è determinato in € 12,00 il costo a carico del richiedente per il servizio di recupero di materiali ingombranti per le persone anziane sole e non aventi mezzi di trasporto adeguati per raggiungere l'ecocentro;
- è determinato in € 60,00 il costo unitario per lo smaltimento tramite ecocentro dei materiali ingombranti provenienti da svuotamenti di civili abitazioni in quantità superiori ai mc. 2 (due);
- è prevista la gratuità della fornitura dei sacchetti per la raccolta della plastica, dell'umido e del secco.

4. di stabilire che alle utenze non domestiche, i cui locali risultino inutilizzati per mancato avvio dell'attività o per avvenuta cessazione della medesima, alle quali sia stata riconosciuta la riduzione della tassa ai sensi del vigente regolamento comunale, sono attribuiti annualmente n. 4 svuotamenti del bidoncino del secco da lt. 35.

5. di dare atto che il provento previsto, per l' esercizio finanziario 2019, per la Tassa sui Rifiuti viene previsto complessivamente in € 235.748 (a copertura dei costi risultanti nel piano finanziario allegato A) e che gli introiti verranno effettuati direttamente dall'Unione Montana Feltrina.

6. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 18 del regolamento comunale Tassa sui rifiuti (TARI), il 31 marzo quale data di riferimento per la determinazione dei componenti del nucleo familiare.

7. di stabilire, ai fini e per gli effetti dell'art. 19 comma 2, del Regolamento Comunale Tassa sui rifiuti (TARI), le scadenze del 16 giugno 2019 e del 16 dicembre 2019 per il pagamento rispettivamente della prima e della seconda rata della TARI.

8. di provvedere agli adempimenti necessari per la pubblicazione della delibera di approvazione della presente proposta sul sito Internet del Ministero delle Finanze, secondo le modalità stabilite dall'art. 13, comma 15, del DL 06.12.2011 n. 201 convertito in legge 22.12.2011 n. 214 e come da Circolare Prot. 4033/2014 in data 28.02.2014 del Ministero dell'Economia e delle Finanze, Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale.

II SINDACO
Strappazzon Luca

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti del d.lgs n. 82/2005 (CAD) e s.m.i; e norme collegate; Sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

